

روشن کردن دستگاه و Self Check



پس از اطمینان از سلامت ظاهری دستگاه، کابل برق را به ورودی برق اصلی در پشت دستگاه (۲۰۰ الی ۲۴۰ ولت) متصل نمایید. با استفاده از کلید برق اصلی - در پشت دستگاه - آن را روشن کنید.

⚠ هشدار : برای اطمینان از رعایت مسائل ایمنی و زمین شدن مناسب دستگاه، از پریزهای ارت دار استفاده نمایید.

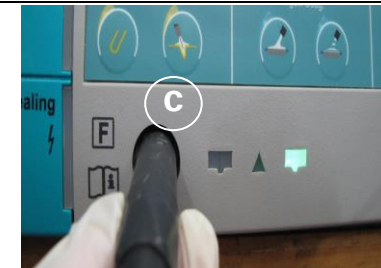


پانل جلوی دستگاه روشن شده و دستگاه شروع به تست قسمت های مختلف خود می نماید. پس از بررسی، چنانچه مشکل فنی در دستگاه مشاهده گردد، گزارش خرابی مربوطه صادر می شود که بروی صفحه نمایش LCD قابل رؤیت است. در صورتیکه Self-Checking با موفقیت پایان یابد، پیغام روبرو برای لحظاتی بروی نمایشگر LCD ظاهر می گردد.



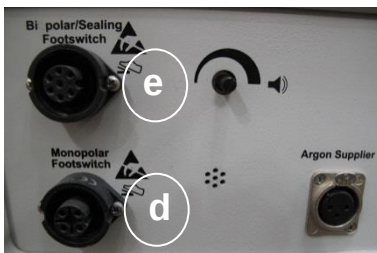
سپس پیغام WELCOME TO ICONIC... بروی نمایشگر LCD ظاهر می شود. یکی از دکمه های پانل را به دلخواه فشار دهید تا سیستم به حالت نرمال رفته و آماده کار گردد.

(بهتر است دستگاه را خاموش نموده و کلیه اکسسوری های همراه دستگاه را به دستگاه متصل نموده و یکبار دیگر مراحل بالا را تکرار نمایید).



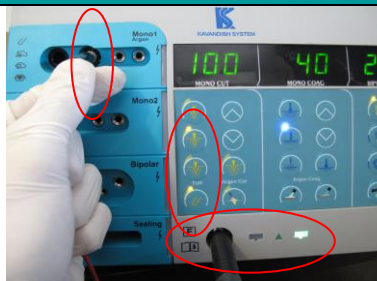
هم اکنون سیستم آماده کار می باشد، پلیت را به دستگاه متصل نموده (c) سپس مود و توان مورد نظر را انتخاب کرده و پس از متصل نمودن قلم به خروجی Mono1 یا Mono2 دستگاه را فعال کنید. (برای شروع می توانید از توان ها و مدهای Default دستگاه استفاده نمایید)

اتصال پدال و فعال کردن دستگاه



چنانچه قصد دارید برای فعال نمودن مدهای مونوپلار، از **پدال پای** استفاده فرمایید. پس از متصل نمودن پدال دوکاناله به کانکتور مربوطه در پشت دستگاه (d)، حتماً بایستی قلم مونوپلار را به خروجی Mono1 متصل نمایید. زیرا با فشردن پدال، توان تنها در خروجی Mono1 ظاهر می شود. به استثناء حالت Argon Endo که در ادامه توضیح داده خواهد شد، خروجی Mono2 فقط با قلم قابل فعال شدن است. برای فعال نمودن مدهای Bipolar، پدال جداگانه ای در نظر گرفته شده است که پس از متصل نمودن به کانکتور مربوطه در پشت دستگاه (e) و انتخاب مود Bipolar مورد نظر، قابل استفاده خواهد بود.

استفاده از دستگاه برای MONOPOLAR-TUR



همزمان با یکی از مدهای Monopolar-Cut، مد **TUR** را انتخاب کرده و اکسسوری مربوطه را به خروجی Mono1 متصل نمایید. (پیشنهاد می شود برای شروع از مدهای Blend1 یا Blend 2 استفاده نمایید).



برای شروع می توانید از توان 100 الی 120 استفاده نمایید. درضمن بایستی دقت شود که حتماً ابزار مربوط به TUR به خروجی Mono1 متصل شود. با توجه به اینکه اغلب ابزارهای TUR فاقد سوئیچ دستی جهت فعال نمودن دستگاه می باشند. لذا دستگاه صرفاً با پدال فعال می شود. و لازم است پدال دوکاناله را به کانکتور مربوطه در پشت دستگاه (d) متصل نمایید، و با فشردن پدال زرد دستگاه را فعال کنید.

تذکر مهم! در جراحی های Monopolar TUR صرفاً بایستی از محلول های غیر رسانا همچون آب مقطر یا **Glycine 1.5%** استفاده نمایید.

استفاده از Vessel Sealing System (مدل 410S)



اگر قصد دارید از قابلیت **Vessel sealing** استفاده نمایید با توجه به نوع ابزار جراحی مد مناسب را انتخاب نموده و اکسسوری مربوطه را به خروجی خاص این مد متصل نمایید. در این مد توان به صورت هوشمند توسط دستگاه تنظیم می شود.



مناسب بافت با ضخامت کم مناسب بافت با ضخامت زیاد

راه اندازی سیستم آرگون (Iconic + APS1)

(۲) کانکتور گاز آرگون را در محل مشخص شده داخل پنل جلوی دستگاه



APS1 قرار داده و با یک چرخش ساعتگرد، آن را محکم کنید. (به فشار اضافی نیازی ندارد).



(۱) سیم RF (رابط جریان الکتریکی قلم آرگون) را به ورودی Monopolar1 روی دستگاه Iconic متصل کنید.

مودهای همراه با گاز آرگون در دستگاه، تنها روی خروجی **Monopolar1** (با فعال کردن پدال پایی یا سوئیچ انگشتی)، فعال خواهند شد.

برای برش با آرگون در جراحی باز، متناسب با انعقاد مورد نظر یکی از مودهای برش (pure, blend1, ...) را به همراه مود آرگون Cut انتخاب کنید.



(۳) با توجه به نوع جراحی مد مناسب را انتخاب کنید. برای انعقاد در اندوسکوپي، کلونوسکوپي و بافت های حساس از مود آرگون پالسی استفاده کنید.

توصیه میشود جهت انعقاد در جراحی باز از مود آرگون پیوسته استفاده کنید



(۴) انتخاب توان مناسب آرگون با توجه به نوع جراحی:

- انعقاد در اندوسکوپي، کلونوسکوپي و بافت های حساس : شروع از توان 20-30W در مود آرگون پالسی
- انعقاد در جراحی باز : شروع از توان 40W در مود آرگون پیوسته
- برش در جراحی باز : برای الکترودهای سوزنی، 60W و برای الکترودهای چاقویی، 90W پیشنهاد می شود



(۵) در اندوسکوپي جریان گاز را بین 0.3L/min تا 1L/min قرار دهید. برای پروب با قطر 2.3mm، جریان گاز 0.5L/min مناسب است.

در جراحی باز توصیه می شود از جریان گاز 2-4 liter/min استفاده کنید. تنها زمانی که توان زیاد استفاده می شود و نیاز است سطح وسیعی از بافت با سرعت زیاد منعقد گردد، از جریان گاز بیشتر استفاده شود.



(۶) با فشار دکمه Purge (حدود دو ثانیه) در دستگاه APS1، از صحت اتصالات پنوماتیک و برقراری جریان گاز، اطمینان حاصل نمایید.

در اندوسکوپي لازم است قبل از وارد نمودن پروب به داخل اندوسکوپ، Purge کنید تا مسیر جریان گاز با آرگون جایگزین شود.



راهنمای نصب و راه اندازی دستگاه های خانواده Iconic



در صورتی که کلیه اتصالات شامل کابل ارتباطی میان Iconic و APS1، درست برقرار شده باشد، و شیر کپسول آرگون نیز باز باشد، با فعال کردن دستگاه Beam Iconic، آرگون در نوک الکتروود ایجاد خواهد شد. برای فعال کردن دستگاه، الکتروود آرگون را نزدیک بافت قرارداده (در فاصله کمتر از ۱cm) و با فشردن پدال یا سوئیچ دستی، دستگاه را فعال کنید.

بهرتر است قبل از شروع جراحی اندوسکوپی، عملکرد APC را بررسی کنید. برای این کار، یک پلیت آزمایشی به دستگاه متصل نموده و قسمتی از دو لبه پلیت را به هم متصل کنید تا آلارم پلیت برطرف گردد. سپس یک پارچه یا دستمال کاغذی مرطوب را روی پلیت گذاشته و پروب APC را در فاصله نزدیک به آن نگاه دارید. دستگاه را در مد آرگون پالسی در توان ۱۰ وات و جریان گاز ۱L/min فعال کنید. پلاسمای آرگون بین نوک پروب و پارچه ایجاد خواهد شد. هنگام تست مراقبت کنید که پلیت یا نوک پروب با دست یا سایر اجسام فلزی تماس پیدا نکند. پس از تست لازم است یک پلیت جدید به بیمار متصل شود.

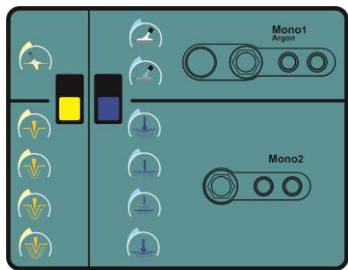
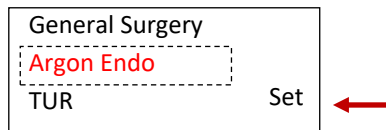
در تمام مدهای MONOPOLAR از جمله مدهایی که جهت استفاده از آرگون تعبیه شده، لازم است، پلیت به دستگاه متصل باشد.

چنانچه در اندوسکوپی بخواهید از خروجی های مونوپلار همزمان برای Snare و Argon استفاده نمایید. لازم است موارد ذیل را دنبال نمایید. در این حالت شما قادر خواهید بود، هر دو خروجی مونوپلار را توسط پدال فعال نمایید (IS410)

با استفاده از تنظیمات صفحه LCD، دستگاه را در حالت Argon Endo تنظیم کنید.

(در برخی دستگاهها این تنظیم بصورت پیش فرض در کارخانه یا توسط واحد خدمات پس از فروش انجام شده است)

Menu → Settings → mode →



در حالت Argon Endo، اگر یکی از مدهای آرگون پالسی یا آرگون پیوسته انتخاب شده باشد، با فشردن پدال آبی، خروجی Mono1 فعال میشود (کانکتور ARGON). ولی در مدهای بدون آرگون مانند Pure، blend، forced و ... با فشردن پدال مربوط به آن مد (زرد برای برش و آبی برای انعقاد)، خروجی Mono2 فعال میشود. بنابراین مطابق شکل مقابل، می توان بطور همزمان از پدال آبی برای APC روی Mono1 و از پدال زرد برای برش ساده (polypectomy)، روی Mono2 استفاده نمود.



برای پلیپکتومی در حالت Argon Endo، کابل رابط Snare را به خروجی Mono2 متصل کرده و snare را داخل اندوسکوپ قرار دهید. دستگاه را روی یکی از مدهای برش مانند Blend2 و توان خروجی را 30W الی 40W تنظیم کرده، پدال زرد را فشار دهید. (به هنگام استفاده از مد برش، بمنظور جلوگیری از خطر Perforation و پدیده Zipper (برش با سرعت کنترل نشده) توصیه می شود اولاً از مدهای Blend با حداقل توان مورد نیاز استفاده شود و ثانیاً با فشار تناوبی و منقطع پدال زرد بمدت کوتاه (هربار حدود یک ثانیه یا کسری از ثانیه) در چند مرحله برش را تکمیل نمایید.)

استفاده از دستگاه در Bipolar-TUR (Optional in IS410)

در تکنیک Bipolar-TUR لازم است از نرمال سالین استفاده شود. توصیه می شود برای برش در ابتدا با توان 70W آغاز نموده و در صورتیکه برش به خوبی انجام نمیگیرد، توان را میتوانید تا 300W افزایش دهید. با پدال زرد Bipolar Cut و با پدال آبی Bipolar Coag فعال میشود.

تست دستگاه



می توانید روی یک تکه گوشت یا میوه یا قالب صابون خیس (که قبلاً روی پلیت قرار داده اید) اثرات توان خروجی را مشاهده نمایید.